⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-207344

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)8月21日

C 08 L 27/06 C 08 K 5/10

KGY

6845-4 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

匈発明の名称 塩化ビニル樹脂用滑剤

②特 願 昭63-30862

@出 願 昭63(1988) 2月15日

⑩発明者 古谷 啓伸 大阪府吹田市岸部北5-94

⑩発 明 者 高 橋 秀 樹 兵庫県神戸市須磨区神の谷4-2-49

向出 願 人 日本油脂株式会社 東京都千代田区有楽町1丁目10番1号

月 紅田 君

1. 発明の名称

塩化ビニル樹脂用滑剤

2. 特許請求の範囲

1. 酸価ポリエチレンワックスと下配一般式で 扱される化合物(A)、(B)、(C)から返ば れた1 植または2 様以上とからなる塩化ビニル機 脂用滑剤。

R1C O O R2

(A)

R2O C O C6H4C O O R2

(B)

R1 C O O A O C O R1

(C)

(R¹C O は炭素数10~22の飽和脂肪族アシル法、R²は炭素数10~22のアルキル法、A は炭 器数2~6のアルキレン基を示す。)

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、塩化ビニル樹脂に添加して製面がなめらかでツャのある成形品を得ることのできる塩化ビニル樹脂用剤剤に関する。

(従来の技術)

塩化ビニル樹脂にはいろいろな骨剤が使用されている。

場化ビニル樹脂に三塩基性硫酸鉛、二塩基性ステアリン酸鉛、ステアリン酸鉛等を添加した成形品の表面はなめらかでツヤがあるが、鉛はお性が強く、成形品が灰色で、かつ不透明であるために用途が設定される。

無色透明な成形品を得ることができ、かつ毒性の少ない滑剤としては、牛脂硬化物、ステアリン酸カルシウム、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸マグネシウム、モノステアリン酸ステアリン、ステアリン酸ブチル、ステアリン酸ステアリル、N・N・ビスステアロエチレンジアミン、フタル酸ステアリルセチル、ベンタエステル、酸化ポリエチレンファクスなどの化合物がある。これらの滑剤の添加率は、適常はポリ塩化ビニル機脂100重量部に対して約0.01~2重量部である。

(発明が解決しようとする課題)

特開平1-207344(2)

情別としてツャの効果を十分に発揮させるには 情別を多く添加することが必要である。しかし、 前記の骨別の場合は添加率を多くすると成形品の 透明性が悪くなるばかりでなく、成形加工時にブ レートアウトを起こし、また融点が100で以下 の情別を多く添加すると成形品の熱変形温度が著 しく低下する。

本発明は滑剤の磁加率を従来より増加すること なく、表面がなめらかでツャのある塩化ビニル做 脂の成形品を得ることを目的とする。

〔課題を解決するための手段〕

本発明は、塩化ビニル樹脂に特定の荷剤の 2 値以上を併用して成形したときに成形品の製面になめらかなツヤを与えることを見い出して、完成されたものである。

本発明の塩化ビニル樹脂用情剤は、酸化ポリエ サレンワックスと下配一設式で装される化合物(A)、(B)、(C)から選ばれた1値または2 種以上とからなるものである。

$$R^{1}COOR^{2} \qquad (A)$$

ーを共重合して得られる。

本発明で用いる化合物(A)、(B)、(C)の R¹C O と R²は飽和脂肪族炭化水業器を持たなければ滑性が低く、また炭素数が 1 0 未満であっても骨性が低く、2 2 をこえると塩化ビニル樹脂への相溶性が乏しいために透明性が恐くなる。

特に好ましい一般式(A)の化合物としては、 ステアリン酸ステアリル、ステアリン酸セチル、 ミリスチン酸セチルなどがある。

特に好ましい一致式(B)の化合物としては、 oーフタル酸ステアリルセチル、oーフタル酸ジ ステアリルなどがある。

特に好ましい一般式(C)の化合物としては、ステアリン酸またはパルミチン既と、エチレングリコールまたはプロピレングリコールとから誘導されるジェステルがある。

本発明において、酸価ポリエチレンワックス100重量部に対して前記の化合物(A)、(B)、(C)の1種または2種以上を10~9900度部の比率で用いることが好ましい。この範囲を

 $R^2O C O C_6H_4C O O R^2$ (B)

RICOO A O C O RI (C)

(R¹C O は 炭素 枚 1 0 ~ 2 2 の 約 和 脂 肪 族 ア シ ル 基、 R²は 炭素 枚 1 0 ~ 2 2 の ア ル キ ル 将 、 A は 炭 素 枚 2 ~ 6 の ア ル キ レ ン 携 を 示 す 。)

本発明で対象となる塩化ビニル樹脂は、塩化ビニルモノマーを必須成分として 直合して得られるホモボリマー、コポリマーである。

加してもよい。

本発明の清剤が粘着してブロッキングしやすい 場合には、ステアリン欧カルシウムを1~10度 並る旅加して現合しておくとよい。

本発明の預測を用いて塩化ビニル樹脂を成形す る方法として、押出成形、射出成形、カレンダー 成形、真空皮形などの公知の方法がある。

(発明の効果)

本発明の均化ビニル樹脂用滑剤を添加して熱症 形して得られる成形品は、その表面がなめらかで ツャが良好である。

(突縮例)

突 結例 1

塩化ビニル樹脂 (ゼオン 1 0 3 E P - 8 、日本 ゼオン(44)100重量部にMBS樹脂(カネエー ス B - 1 2、錐間化学工業機)10重量部、ジオ クチルスズメルカプト系安定剤(KS-2000 F、共同環品(構) 2 重量部、炭酸カルシウム粉体 (スタピゴット15、白石カルシウム工業機)1 0 重量部および長1 に示す滑剤を混合して、シリ

ンダーは度180℃、射出圧力60%/4の条件で 射出成形をおこない、厚さ1.5 mm、直径10 mmの 円板状の成形品を得た。

成形品の表面を鏡面光沢度計と目視で評価した。 ・ 通面光沢度はJIS-28741の鏡面光沢度 射角45度)にした。また、鈍面光沢度の標準値 に乳色ガラス面を用いた。鏡面光沢皮(ま)が大 きいほど成形品の表面がなめらかである。

目視評価は、フローマーク(対出時の流れによ ってできる流れ終り、フラッシュ(金型のゲート から射山されるときにできる放射線状の跡)や気 泡を内取で観察し、相対的に採点した。無きずを 5点、きずの最も多い成形品を1点にて5段階で

データを表 1 に示すが、本祭明の骨削を低加し て成形することによって、なめらかでツャのある 塩化ビニル樹脂の成形品が得られることがわかる。

				表 1			
			唐 対	(添加金)1)		FF	Œ
	Æ	カ 伊化ポリエチ レンワックス	- 校式 (A)	- kc st	の 一 彼 式 (C)	统 面 光 状 度 (s)	8 U
	1	A 0.30	AA 0.70			8.8	5
本発	2	A 0.30		BA 0.70		9 0	5
	3	A 0.20		BA 0.30	· ··	8 6	5
	4	B 0.30	AA 0.70			9 1	5
	5	B 0.20	AB 0.15	BA 0.15		8 3	5
朔	6	B 0.50		BB 0.30		90	5
Ħ	7	B 0.30			CA 0.70	8 4	5
	8	B 0.30		1	CB 0.70	8 6	5
	9	B 0.20		BA 0.15	CB 0.15	8 5	5
比較例	10	A 0.50		,	777 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7 2	3
	11	B 0.50				6 7	3
	12	B 1.00				7 1	4
	13		A A 1.0			5 8	2
	14			BA 1.0		6 0	3
	15				CB 1.0	5 2	1
	16	C 0.30	AA 0.70			5 1	2
	17	В 0.30	AC 0.70	l		5 1	2
	18	B 0.30		BC 0.70		5 5	3
	19	ステアリン使			1. 0	5 6	3
	20	ローフタルロジオクチル			1. 0	5 3	1

- 注:1) 材刷の部川量は塩化ビニル樹脂100進位部に対する原量部改である。
 - 2) A 三井石油工作時 ハイフェクス4053E(平均分子弦2200, 配価25) 4) BA ローフタル表セチルステアリハ、BB ローフタル像システアリル、
 - В 6 ペイワックス4252E(平均分子量3000. 配価17)
 - С Ħ ハイワックス 200P(平均分子は2000, 配価 0)
- 3) AA スサアリン伝ステアリル、AB ペヘニン酸セチル、AC ステアリン酸プチル
- BC oーフタル借ジオクチル
- 5) CA エチレングリコールンステアレート、CB プロヒンングリコールンステアレート